Silis kumu

70 / 80 AFS

YT Global distribütör ürün bilgi föyü

70 / 80 AFS sınıfında silis kumu. Tane dağılımı ve kimyasal bileşim birlikte değerlendirilerek endüstriyel prosesin ihtiyacına göre seçilir.

Referans teknik değerler

Özellik	Birim	Bildirilen değer
AFS incelik değeri	-	73,30
Tane boyutu[1]	µm	192,67
Homojenlik	%	74
SiO_2	%	98,82
Fe_2O_3	%	0,202
CaO + MgO	%	0,04
Al_2O_3	%	0,24
Kızdırma kaybı	%	0,23
Sinterleşme sıcaklığı	°C	> 1500
AFS kil	%	0,27

[1] Tane boyutu, teknik veri kaydındaki “Mikron” değeridir; ortalama, medyan veya d50 olarak tanımlanmamıştır.

Sipariş ve uygulama değerlendirmesi

Kullanım alanı, istenen tane dağılımı, saflık beklentisi, ambalaj ve teslim miktarı teklif aşamasında netleştirilir. AFS ürün adı mm cinsinden tane boyutu aralığı değildir.

Verilerin kullanım sınırı

Tedarikçi teknik verilerinden derlenmiş referans bilgilerdir; partiye özel analiz, test raporu veya uygunluk belgesi değildir. Nihai teknik özellikler, stok ve uygulamaya uygunluk teklif ve sevkiyat öncesinde doğrulanır.

Sayısal sonuçlar garanti aralığı veya tipik değer olarak tanımlanmamıştır. Yüzde değerlerinin kuru/yaş temeli ve deney koşulları belirtilmemiştir. Parti analiz sertifikası (COA), gerekiyorsa sipariş kapsamında ayrıca teyit edilir.

Silis kumu

70 / 80 AFS / Tane dağılımı

Elek analizi

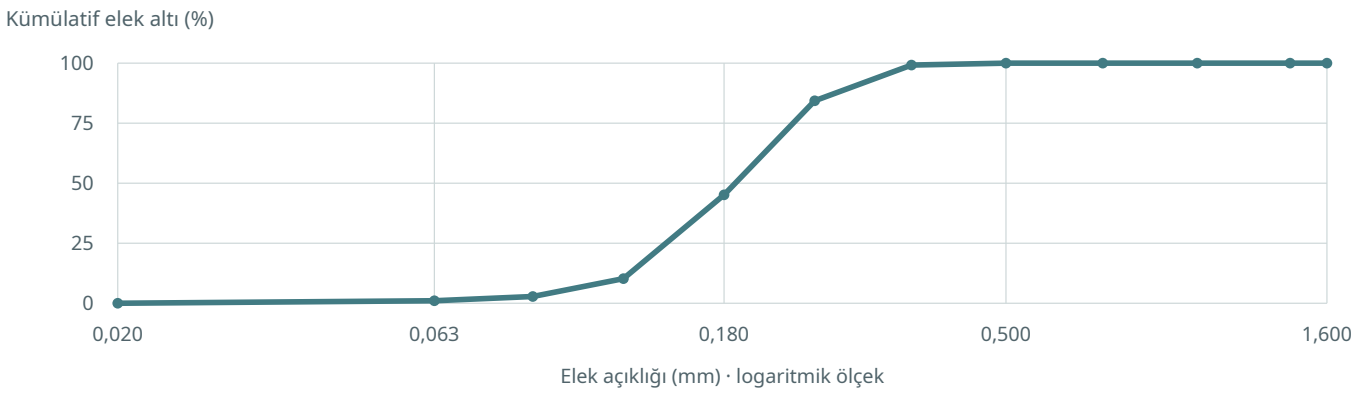
Tablodaki değerler bildirilen referans dağılımını gösterir. Nihai ürün kabul kriterleri, seçilen kalite ve parti analizine göre belirlenir.

Elek açıklığı (mm)	Elek üstü (g)	Elek üstü (%)	Elek altı[1] (%)	Kümülatif elek üstü (%)	Kümülatif elek altı (%)
1,600	0,000	0,00	0,00	0,00	100,00
1,400	0,000	0,00	0,00	0,00	100,00
1,000	0,000	0,00	0,00	0,00	100,00
0,710	0,000	0,00	0,00	0,00	100,00
0,500	0,000	0,00	0,80	0,00	100,00
0,355	0,400	0,80	14,87	0,80	99,20
0,250	7,410	14,87	39,17	15,67	84,33
0,180	19,520	39,17	34,90	54,85	45,15
0,125	17,390	34,90	7,45	89,75	10,25
0,090	3,710	7,45	1,77	97,19	2,81
0,063	0,880	1,77	1,04	98,96	1,04
0,020	0,520	1,04	0,00	100,00	0,00

Bildirilen tartım toplamı: 49,830 g. Yüzdelerde yuvarlamadan kaynaklanan küçük farklar bulunabilir.

[1] “Elek altı” ayrı bir veri sütunudur; kümülatif geçen yüzde olarak okunmamalıdır. Aşağıdaki çizim son sütundaki kümülatif elek altı değerlerinden oluşturulmuştur.

Kümülatif tane dağılımı



Bu föy bir laboratuvar raporu, üretici belgesi veya standartlara uygunluk sertifikası değildir. Ürün seçimi ve sipariş öncesinde uygulama koşulları ayrıca doğrulanır.